



## AURUNA® 5400 Hartgoldelektrolyt



Au

### Ihre Vorteile:

- + sehr großer Arbeitsstromdichtebereich
- + für technische und dekorative Anwendungen
- + hohe Korrosions- und Abriebbeständigkeit
- + konstant niedriger Übergangswiderstand
- + Einordnung nach ASTM B 488-01, Typ I - II, Code C - D

### Zur Abscheidung von gleichmäßig glänzenden Überzügen

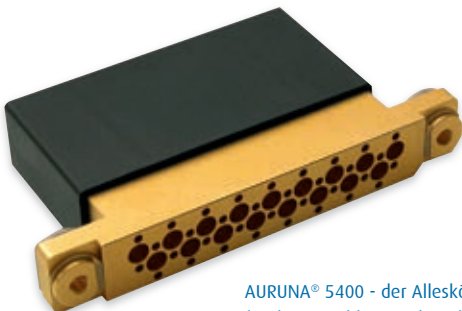
AURUNA® 5400 ist ein schwach saurer Elektrolyt zur Abscheidung gelber, gleichmäßig glänzender Hartgoldelektrolytschichten.

Der Einsatz eines neuen und ausgewogenen Glanzzusatzsystems ermöglicht die zuverlässige Beschichtung in einem sehr großen Arbeitsstromdichtebereich und erlaubt zudem die Verwendung variabler Goldgehalte.

Durch die spezielle Zusammensetzung des Elektrolyten ist dieser für die Gestell- und Trommelbearbeitung gleichermaßen geeignet. Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich aus durch eine geringe Porigkeit und einen verbesserten abrasiven Verschleiß (verglichen mit AURUNA® 539). Weiterhin weisen mit AURUNA® 5400 beschichtete Kontakte einen konstant niedrigen Übergangswiderstand auf und sind sehr gut lötlbar. Zudem sind Schichten bis zu 10 µm Schichtdicke rissfrei abscheidbar (bei entsprechendem Goldgehalt).

### Anwendungen

- Stiftkontakte, Federkontakte, Steckkontakte
- Kontaktwerkstoffe
- Schleifringe



AURUNA® 5400 - der Alleskönner für die Vergoldung technischer Anwendungen.

## Technische Daten AURUNA® 5400

### Elektrolytcharakteristik AURUNA® 5400

Elektrolyttyp	schwach sauer
Metallgehalt	8 (0,5 - 12) g/l Au
pH-Wert	4,2 (3,8 - 4,6)
Temperatur	50 (48 - 52) °C
Stromdichte	2,5 (1 - 5) A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,1 - 1,0 µm/min
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)

### Schichtcharakteristik AURUNA® 5400

Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile	99,7 Gew.% Au 0,3 Gew.% Co
Farbe des Niederschlags	gelb
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags	150 - 220 HV
HV 0,025 (Vickers) ca. Werte	
max. Schichtdicke	rissfrei bis 10 µm
Klassifiziert nach ASTM B-488-01	Typ I-II, Code C-D (entspricht IC-IID gemäß MIL-G-45204C)
Lötbarkeit	ZCT < 0,2 s
Dichte des Überzugs	ca. 17 g/cm <sup>3</sup>



The world of noble  
and functional surfaces